



### JAPANESE PATENT OFFICE

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

10003169 A

(43) Date of publication of application: 06.01.98

(51) Int. CI

G03F 7/039 C08L101/00 G03F 7/004 G03F 7/004 H01L 21/027

// C08L 33/04 C09D133/04

(21) Application number: 08156962

(22) Date of filing: 18.06.96

(71) Applicant:

TOSHIBA CORP

(72) Inventor:

NAKASE MAKOTO **GOKOCHI TORU** KIHARA NAOKO ASAKAWA KOUJI SHINODA NAOMI NAITO TAKUYA SAITO SATOSHI

# (54) PHOTOSENSITIVE COMPOSITION

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a photosensitive composition high in sensitivity, superior in resolution, and superior in dry etching resistance, and free from occurrence of cracking and peeling from a substrate by incorporating a polymer compound having specified alicyclic structures or heterocyclic structures both on the

SOLUTION: This photosensitive composition contains a polymer compound having an alicyclic structure having at least one kind of substituent selected from OH and NO2 groups on the side chains, and each of these alicyclic structures is derived from a cyclic compound of the

formula;  $C_nH_{2n}$  {(n) being an integer of  $^33$ } or a bicyclo compound or one of their condensed compounds, thus permitting the hydriphobicity of the alicyclic structure to be relieved and its hydrophilicity to be given.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

PAG ??



# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平10-3169

(43)公開日 平成10年(1998)1月6日

(51) Int.Cl.6	識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G03F 7/039	501		G 0 3 F	7/039	501	
C 0 8 L 101/00	LTB		C08L 10	01/00	LTB	
G03F 7/004	501		G03F	7/004	5 <b>0</b> 1	
	503				503	
H01L 21/027			C08L 3	33/04	LJH	
		審査請求	未請求 請求項	頁の数4 OL	(全 14 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	特願平8-156962		(71) 出願人		•	
(00) (USS II			株式会社東芝	<del>_</del>	70 st bb	
(22)出顧日	平成8年(1996)6月	19 🗆	神奈川県川崎市幸区堀川町72番地			
			(72)発明者		telegraph de des	Marthe a still late
				******		芝町1番地 株
			(CO) STANTE de		<del>I</del> 究開発センタ	<b>一内</b>
			(72)発明者			
	•					芝町1番地 株
				式会社東芝丽	f究開発センタ・	一内
			(72)発明者	木原 尚子		
				神奈川県川崎	市幸区小向東	芝町1番地 株
				式会社東芝研	f究開発センタ <sup>、</sup>	一内
			(74)代理人	弁理士 鈴江	武彦 (外	6名)
						最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 感光性組成物

# (57)【要約】

【課題】 短波長、特にArFエキシマレーザ光の19 3 n mの深紫外線に対して高い感度を有し、解像性に優 れるとともに、十分なドライエッチング耐性を備え、か つクラックの発生や基板からの剥離が起こらないレジス トパターンを形成し得るアルカリ現像用感光性組成物を 提供する。

【解決手段】 極性基が導入された脂環式構造を側鎖に 有する高分子化合物を含有することを特徴とする。かか る高分子化合物は、酸分解性基を側鎖に有する構造単位 との共重合体とし、化学放射線の照射により酸を発生す る化合物を配合して化学増幅型レジストとして使用する ことができる。

# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 OH基、NO2 基のうちから選ばれた少なくとも1種の置換基が導入された脂環式構造、または2個のO原子が結合しているS原子が導入された複素環式構造を側鎖に有する高分子化合物を含有することを特徴とする感光性組成物。

【請求項2】 OH基が導入された脂環式構造を側鎖に 有する高分子化合物を含有することを特徴とする感光性 組成物。

【請求項3】 前記高分子化合物は、酸分解性基を側鎖 10 に有する構造単位との共重合体であり、化学放射線の照射によって酸を発生する化合物をさらに含有する請求項 1 または2 に記載の感光性組成物。

【請求項4】 酸分解性の溶解抑止剤と、化学放射線の 照射によって酸を発生する化合物とを含有する請求項1 または2に記載の感光性組成物。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、半導体素子等の製造における微細加工に用いられるレジスト材料として好 20 適な感光性組成物に関する。

#### [0002]

【従来の技術】LSIなどの半導体集積回路を初めとす る各種の電子部品は、リソグラフィー技術を用いた超微 細加工が施されており、その加工工程にはレジストが広 く用いられている。特に最近では、電子部品の高密度 化、大容量化を図るために、レジストパターンの微細化 が要求されている。微細なレジストパターンを形成する ための1つの施策として、露光光源の短波長化が行なわ れている。例えば、従来のi線(波長365nm)から 30 KrFエキシマレーザ光 (波長248nm)、さらには ArFエキシマレーザ光 (波長193nm) を用いるこ とが試みられている。KFFエキシマレーザ露光が実用 化のレベルに達した現在では、特にArFエキシマレー ザ露光が次世代の露光技術として位置づけられ、ArF エキシマレーザ露光用の高感度、高解像力、かつドライ エッチング耐性を有した感光性組成物、すなわちレジス ト材料の開発が望まれている。

【0003】従来のg線、i線およびKrFエキシマレーザ露光用のレジスト材料としては、高いドライエッチ 40ング耐性を得るために、芳香族化合物を含有するレジストが広く用いられており、例えば、ノボラック樹脂系レジスト、あるいはポリビニルフェノール型の化学増幅型レジストが知られている。しかしながら、ドライエッチング耐性を確保する目的で導入された芳香環は、ArFエキシマレーザー光の193nmの波長域で全く光を通さないために、レジスト膜の底部にまで露光することが困難であり、従来のレジストでは断面形状の良好なパターンを得ることができなかった。

【0004】レジストの透明性の問題点の解決策の一つ 50

として、芳香環を全く含まない脂肪族化合物、例えばポリメチルメタクリレート(PMMA)を用いればよいことが古くから知られている。しかしながら、このような脂肪族化合物は、十分なドライエッチング耐性が望めないことから実用に供することは全く不可能であった。このように、ArFエキシマレーザー露光用のレジスト材料の開発に当たっては、透明性の向上と高いドライエッチング耐性とを両立させることが最大の課題とされている

【0005】そこで、芳香族化合物に代わり脂環式化合物を含有するレジストが、近年注目を集めている。例えば、特開平4-39665号には、ドライエッチング耐性、透明性が共に良好なレジストとして、アダマンタン骨格を有する共重合体をベースポリマーとしたレジストが提案されている。また、カルボン酸基を有するアクリル系化合物との共重合体とすることでアルカリ溶解性を付与し、アルカリ現像液により現像可能なレジストとしている。

【0006】しかしながら、アダマンタン骨格のような 脂環式構造とカルボン酸基とからなる共重合体は、アル カリ現像液に対する溶解性に問題があることが最近明ら かとなってきた。すなわち、脂環式化合物は極めて疎水 性が強く、構造的にも極めて嵩高いためにアルカリ溶解 性は本来劣る。これに対して、カルボン酸基は酸性度が 低く、アルカリ溶解性は極めて良好であり、脂環式化合 物とカルボン酸基との間でのアルカリ溶解性の差が大き い。加えて、共重合体において脂環式構造を有する部位 とカルボン酸基部位との相分離が起きやすく、均一なレ ジスト溶液を調製することが困難である。この相分離 は、レジスト溶液をウェハー上に塗布する際に増長され て、アルカリ溶解性の劣る部位と優れる部位とが分離し てしまうという問題もあった。このため、現像時にはア ルカリ現像液が共重合体になじみ難くなって均一な現像 が行なわれず、結果として、現像中にレジスト膜表面に クラックが生じたり、レジスト膜が基板から剥離すると いう問題があった。

【0007】また、この点に鑑み、脂環式化合物の疎水性を緩和し、アルカリ溶解性の劣る部位と優れる部位との差を軽減して溶解性を向上させるために、脂環式化合物にCOOH基を導入する方法が報告された(95年秋期応用物理学会)。しかしながら、この場合COOHのカルボニル基に193nm波長域での吸収があるために、レジストの透明性が劣るという問題、および酸性度が高いために希釈した現像液を必要とし、制御性が悪く、また他レジスト現像液との互換性がないという問題点があった。

【0008】このように、ArFエキシマレーザー光の 193nmの深紫外線に対して高い透明性を有するとと もに、高いドライエッチング耐性を備え、アルカリ現像 液に対して均一に溶解する感光性組成物は未だ得られて

いからである。

3

いないのが現状である。

#### [0009]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、かかる問題点を鑑みてなされたものであり、短波長、特にAェFエキシマレーザー光の193mmの深紫外線に対して高い感度を有し、解像性に優れるとともに、十分なドライエッチング耐性を備え、かつクラックの発生や基板からの剥離が起こらないレジストパターンを形成し得るアルカリ現像用の感光性組成物を提供することを目的とする。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するために、本発明は、OH基、NO2基のうちから選ばれた少なくとも1種の置換基が導入された脂環式構造、または2個のO原子が結合しているS原子が導入された複素環式構造を側鎖に有する高分子化合物を含有することを特徴とする感光性組成物を提供する。

【0011】以下、本発明を詳細に説明する。本発明の 感光性組成物において、高分子化合物に含有される脂環 式化合物としては、一般式CnH2n(nは3以上の整 数) で表される環状シクロ化合物や環状ビシクロ化合 物、およびそれらの縮合環などが挙げられる。より具体 的には、例えば、シクロブタン環、シクロペンタン環、 シクロヘキサン環、シクロヘプタン環、およびシクロオ クタン環などが挙げられる。また、これらの脂環式化合 物に橋かけ炭化水素が導入された化合物も用いることが でき、具体的には、スピロヘプタン、スピロオクタンな どのスピロ環、ノルボニル環、アダマンチル環、ボルネ ン環、メンチル環、メンタン環などのテルペン環;ツジ ャン、サビネン、ツジョン、カラン、カレン、ピナン、 ノルピナン、ボルナン、フェンカン、トリシクレン、コ 30 レステリック環などのステロイド骨格; タンジュウサ ン、ジギタロイド類、ショウノウ環、イソショウノウ 環、セスキテルペン環、サントン環、ジテルペン環、ト リテルペン環、およびステロイドサポニン類などが例示 される。

【0012】OH基またはNO2基を有する脂環式構造を側鎖に有する高分子化合物は、上述の脂環とこれらの置換基とを任意に組み合わせた共重合体とすることができる。これらの共重合体は、単独で重合させるか、さらに溶解特性や密着性を向上させるために、アクリル酸や40無水マレイン酸、およびそのエステル置換体、ビニルフェノール、ビニルナフトールや、ナフトールオキシメタクリレート、SO2などの重合性化合物との共重合体を形成してもよい。

【0013】また、OH基またはNO<sub>2</sub> 基を有する脂環 式構造の代わりに、上述の脂環にS原子を導入して複素 環式構造とし、このS原子にO原子が2個結合した構造 としてもよい。

【0014】このような高分子化合物の分子量は、5、000~20、000程度であることが好ましい。5、

0 0 0 未満の場合には、基板への塗布性や安定性が低下

するおそれがあり、一方20、000を越えると、十分 た咸鹿および解偽性が得られたいおそれがあるからであ

な感度および解像性が得られないおそれがあるからであ る。

【0015】また、OH基または $NO_2$  基は、脂環式構造に直接あるいは、2価の有機基を介して結合していればよい。このようにしてOH基または $NO_2$  基が導入された脂環式化合物、あるいはS原子が導入された複素環式化合物の重合体における含有量は、 $40\sim80$  w t%程度であることが好ましい。40 w t%未満の場合には、ドライエッチング耐性が低下するおそれがあり、一方80 w t%を越えると、やはり不均一な溶解が生じ易

【0016】本発明の感光性組成物は、例えば、前述のような共重合体に酸分解性基を導入し、化学放射線の照射により酸を発生する化合物(以下、光酸発生剤と称する)を配合することによって、ポジ型の化学増幅型レジストとして使用することができる。

【0017】酸分解性基としては、例えば、 t ーブチル 20 エステル、イソプロピルエステル、エチルエステル、ベ ンジルエステルなどのエステル類; テトラヒドロピラニ ルエーテルなどのエーテル類; t - ブトキシカーボネー ト、メトキシカーボネート、エトキシカーボネートなど のアルコキシカーボネート類;トリメチルシリルエーテ ル、トリエチルシリルエーテル、トリフェニルシリルエ ーテルなどのシリルエーテル類を挙げることができる。 より具体的には、tert-ブチルメタクリレートや、 tertーブトキシカルボニル化ビニルフェノール、t ertーブトキシカルボニルオキシ化ビニルフェノー ル、tert-ブトキシカルボニル化ビニルナフトー ル、tertーブトキシシカルボニルオキシ化ビニルナ フトールなどのtertーブチルエステルや、トリメチ ルシリルエーテルやエステル基、テトラヒドロピラニル エーテルエステル基を含む重合体と共重合体を形成すれ ばよい。

【0018】なお、共重合体中における酸分解性基の割合は、 $10\sim40$ w t%程度とすることが好ましい。10w t%未満では、溶解速度コントラストが低下するおそれがあり、一方40w t%を越えると、均一な溶解が困難になるからである。

【0019】光酸発生剤としては、例えば、オニウム塩、オルトキノンジアジドスルフォン酸誘導体、有機ハロゲン化化合物、スルホン酸誘導体およびスルホニル化合物などを使用することができる。オニウム塩としては、例えば、CFaSOa 、p-CHa-phSOa 、p-NO2phSOa などを対イオンとするジアゾニウム塩、スルフォニウム塩、ホスホニウム塩、およびヨードニウム塩等が挙げられる。特に、化学放射線の照射に対して感度が良好なトリアリールスルホニウム塩おびごアリルョードニウム塩が好ましい。

6

【0020】なお、オニウム塩の対イオンがテトラフル オロホウ酸アニオン、ヘキサフルオロアンチモン酸アニ オン、ヘキサフルオロヒ素酸アニオンである場合には、 発生する酸の強度が十分ではない。また、これらのオニ ウム塩は、いずれも半導体素子製造工程において混入を 制限されている元素を含有しているため、使用する際に は工程管理条件が厳しくなる。したがって、このような 点を考慮すると、対イオンがメタンスルホン酸アニオ ン、トリフルオロ酢酸アニオン、およびトルエンスルホ ン酸アニオンなどのルイス塩基であるオニウム塩を使用 10 することが好ましい。具体的には、ジフェニルヨードニ ウム、4, 4 ´ージーtーブチルヨードニウム、トリフ ェニルスルホニウム、tーブチルトリフェニルスルホニ ウムなどのトリフルオロ酢酸塩、トリフルオロメタンス ルフォン酸塩、トルエンスルホン酸塩などが挙げられ る。また、これらのオニウム塩のフェニル基に置換基を 有する化合物を使用してもよい。

【0021】また、上述したような光酸発生剤についても、ナフタレン骨格やジベンゾチオフェン骨格を有するオニウム塩やスルフォネート、スルフォニル、スルファミド化合物などの共役多環芳香族化合物は、ArFエキシマレーザ光に対する透明性、耐熱性の点で有利である。より具体的には、NAT-105、NDS-105などのナフタレン環を有するスルフォニウム塩、NDI-106などのナフタレン含有塩素化トリアジン、ナフタリジルトリフレートなどのスルフォン酸イミド(以上みどり化学)、ジベンゾチオフェン誘導体のオニウム塩(ダイキン化学)ナフタレンバイスルフォンなどの化合物が挙げられる。

【0022】光酸発生剤の配合量は、感光性組成物中、0.1 w t %以上20 w t %未満とすることが好ましい。これは、添加量が0.1 w t %未満であると高い感度でレジストパターンを形成することが困難となり、一方20 w t %以上であると、塗膜性能が著しく低下するおそれがあるためである。

【0023】なお、上述のようなポジ型の化学増幅型レジストは、酸分解性の置換基を有する溶解抑止剤を配合することにより調製することもできる。溶解抑止剤としては、具体的には、フェノール性化合物を、 tーブトキシカルボニルエーテル、テトラヒドロピラニルエーテル、3ーブロモテトラヒドロピラニルエーテル、1ーメトキシシクロヘキシルエーテル、 tーブチルエーテル、トリメチルシリルエーテル、トリエチルシリルエーテルなどに変成した化合物が挙げられる。これらのなかでは、フェノール性化合物の水酸基を tーブトキシカルボニル基、 tーブトキシカルボニルメチル基、トリメチルシリル基、 tーブチルジメチルシリル基、テトラヒドロピラニル基などで保護した化合物が好ましい。

【0024】本発明の感光性組成物は、以上の成分を有線、イオンビームなどを使用することが可能であるが、機溶媒に溶解し、濾過することによって調製することが 50 特に、ArFエキシマレーザー光に対して、本発明の感

できる。使用し得る有機溶媒としては、例えば、シクロヘキサノン、アセトン、メチルエチルケトン、およびメチルイソブチルケトン等のケトン系溶媒;メチルセロソルブ、メチルセロソルブアセテート、エチルセロソルブアセテート、およびブチルセロソルブアセテート等のセロソルブ系溶媒;酢酸エチル、酢酸ブチル、酢酸イソアミル、およびァーイソブチロラクトン等のエステル系溶媒などが挙げられる。また、レジストの組成によっては、溶解性向上のため、ジメチルスルホキシド、ジメチルホルムアルデヒド、またはNーメチルピロリジノンなどを用いてもよい。

【0025】さらに、近年、低毒性溶媒への代替溶媒として着目されているメチルプロピオン酸メチルなどのプロピオン酸誘導体、乳酸エチルなどの乳酸エステル類、PGMEA(プロピレングリコールモノエチルアセテート)などの溶媒を使用することもできる前述の溶媒は、単独で、または混合物の形で使用してもよい。また、これらの溶媒に、トルエン、キシレンまた

はイソプロピルアルコールなどの脂肪族アルコールを適

量含有させてもよい。

【0026】なお、本発明の感光性組成物には、前述した成分に加えて、必要に応じて、塗膜改質剤としての界面活性剤;密着促進剤;塩基性物質;エポキシ樹脂;ポリメチルメタクリレート、ポリメチルアクリレート、プロピレンオキシドーエチレンオキシド共重合体、およびポリスチレン等の他のポリマー;または反射防止剤としての染料を配合してもよい。

【0027】次に、本発明の感光性組成物を用いたパターン形成方法について、説明する。まず、上述したような有機溶媒に溶解されたレジストのワニスを回転塗布法やディッピング法などで所定の基板上に塗布した後、150℃以下、好ましくは120℃以下でプリベークしてレジスト膜を成膜する。

【0028】なお、ここでの基板としては、例えば、シリコンウェハ、表面に各種の絶縁膜や電極、配線などが形成されたシリコンウェハ、ブランクマスク、GaAs、AlGaAsなどのIII - V族化合物半導体ウェハ、クロムまたは酸化クロム蒸着マスク、アルミ蒸着基板、IBPSGコート基板、PSGコート基板、SOGコート基板、カーボン膜スパッタ基板などを使用することができる。

【0029】次いで、所定のマスクパターンを介して化学線を照射するか、またはレジスト膜表面に化学線を直接走査させて、レジスト膜を露光する。ここでの化学線としては、紫外線、X線、低圧水銀ランプのi線、h線、g線、キセノンランプ光、KrFやArFエキシマレーザー光等のdeepUV光やシンクロトロンオービタルラジエーション(SOR)、電子線(EB)、γ線、イオンビームなどを使用することが可能であるが、特に、ArFエキシマレーザー光に対して、本発明の感

光性組成物の効果が発揮される。

【0030】続いて、熱板上やオーブン中での加熱あるいは赤外線照射などにより、レジスト膜に150℃以下程度のベーキング処理を適宜施す。この後、浸漬法、スプレー法などでレジスト膜を現像し、露光部のレジスト膜をアルカリ溶液に選択的に溶解・除去して、所望のパターンを形成する。このとき、アルカリ溶液の具体例としては、テトラメチルアンモニウムハイドロオキサイド水溶液、コリン水溶液などの有機アルカリ水溶液や、水酸化カリウム、水酸化ナトリウムなどの無機アルカリ水 10溶液、これらにアルコールや界面活性剤などを添加した溶液が挙げられる。なおここでのアルカリ溶液の濃度は、露光部と未露光部とでの溶解速度の差を十分なものとする観点から、15wt%以下であることが好ましい。

【0031】こうして、本発明の感光性組成物を用いて形成されたレジストパターンには、クラックは全く発生せず、基板からの剥離も生じない。しかも、極めて解像性が良好であり、例えば、このレジストパターンをエッチングマスクとしたドライエッチングで、露出した基板 20などにクォーターミクロン程度の超微細なパターンを忠実に転写することができる。なお、上述したような工程以外の他の工程が付加されても何等差し支えなく、例えば、レジスト膜の下地としての平坦化層形成工程、レジスト膜と下地との密着性向上のための前処理工程、レジスト膜の現像後に現像液を水などで除去するリンス工程、ドライエッチング前の紫外線の再照射工程を適宜施すことが可能である。

Q

【0032】以上のように、本発明の感光性組成物に含 有される高分子化合物は、OH基またはNO2 基が導入 された脂環式構造、あるいは2個の〇原子が結合してい るS原子が導入された複素環式構造を側鎖に有している ので、この脂環式構造あるいは複素環式構造の疎水性は 大幅に緩和されて、脂環式構造に親水性を付与すること ができる。このため、アルカリ現像液がレジスト樹脂中 に馴染みやすくなって現像が均一に進み、レジスト膜表 面へのクラックの発生やレジストパターンの基板からの 剥離等を抑えることが可能となる。また、共重合体にお いて脂環式構造あるいは複素環式構造を有する部位とカ ルボン酸基部位との相分離も起き難くなり、均一なレジ スト溶液を調製することが可能である。結果として、ド ライエッチング耐性や透明性を損なうことなく、アルカ リ現像液に対する溶解性を大幅に向上させることがで き、解像度が向上する。なお、OH基が導入された脂環 式構造を側鎖に有する場合は、COOH基を導入した場 合と比較して透明性が良いことから、最も高い解像度を 得ることが可能となる。

[0033]

【発明の実施の形態】以下に、実施例および比較例を示して、本発明をさらに詳細に説明する。実施例で用いる 共重合体を下記化1,2,3,および4に示し、光酸発 生剤および溶解抑止剤を、それぞれ化5および化6に示 す。

[0034]

【化1】

$$P 2 \qquad \begin{array}{c} C H_{3} \\ C H_{2} - C \\ C = O \end{array} \xrightarrow{\begin{array}{c} C H_{3} \\ C = O \end{array}} \left( C H_{2} - C \\ C = O \end{array} \xrightarrow{\begin{array}{c} C H_{3} \\ C = O \end{array}} \left( C H_{2} - C \\ C = O \end{array} \xrightarrow{\begin{array}{c} C H_{3} \\ C = O \end{array}} \right) \xrightarrow{\begin{array}{c} C H_{3} \\ C = O \end{array}} \left( C H_{2} - C \\ C = O \end{array} \xrightarrow{\begin{array}{c} C H_{3} \\ C = O \end{array}} \xrightarrow{\begin{array}{c} C H_{3} \\ C = O \end{array}}$$

P 3 
$$CH_2 - C - CH_3$$
  $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$ 

[0035]

【化2】

$$\begin{array}{c} \text{P 4} & \begin{array}{c} \text{C H}_{3} \\ \text{C H}_{2}\text{-}\overset{\text{C}}{\text{C}} \\ \text{C } \\ \text{C }$$

[0036]

【化3】

P 8 
$$CH_2 - C - C - CH_3$$
  $CH_3 - CH_3 - CH$ 

P10 
$$CH_{3}$$
  $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$ 

[0037]

P11 
$$CH_{2}$$
  $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$ 

P12 
$$-\left(CH_{2}-CH_{3}\right)$$
  $-\left(CH_{2}-CH_{3}\right)$   $-\left(CH_{3}-CH_{3}\right)$   $-\left($ 

P13 
$$CH_2 - CH_3$$
  $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$ 

【0040】前述の共重合体、光酸発生剤、および溶解 40 3)を調製した。 抑止剤を用いて、下記表1に示すような配合および組成 【0041】 にしたがって、本発明の感光性組成物(実施例1~1 【表1】

【0042】まず、上記各成分をエチルセロソルブアセ テートに溶解し、これらの溶液を0.2μmのテフロン フィルターで濾過することによって感光性組成物を調製 した。

9

10

1 1

12

13

P 9

P 10

P 11

P 12

P 13

【0043】これらの感光性組成物を、Siウェハ基板 上にスピンコートにより 0. 5 μ mの膜厚で塗布し、ホ ットプレート上で100℃2分間のプリベークを行な い、レジスト膜を形成した。その後、波長193nmの ArFエキシマレーザー光を光源とした露光装置を用い て、露光量を変えてパターン露光を施した。露光後、速 やかにホットプレート上で110℃2分間のベークを行 ない、最後に、一般的な濃度である0.21Nのテトラ

メチルハイドロオキサイド水溶液により2分間現像して パターンを形成した。

(2 vt%) NAT 105

(2 wt%) NAT 105

(2 wt%) NAT 105

(2 wt%) NAT 105

(2 vt%)

【0044】実施例1~13の感光性組成物を用いて形 30 成された各レジストパターンについて、所望のパターン 寸法が得られる最適露光の値を感度と定義し、そのとき のレジストパターンの断面を走査型電子顕微鏡により観 察して、解像度を求めた。さらに、現像時のパターンの クラックおよび基板からの剥離の有無を光学顕微鏡で調 べ、得られた評価結果を、感度、解像度とともに表2に まとめる。

[0045]

【表2】

		感 度 (mJ/cm <sup>2</sup> )	解像度 (µm)	ク ラ ッ ク・ はくりの有無
	1	6 0	0. 19	無
1	2	5 0	0.18	無
	3	6 0	0. 19	無
	4	5 5	0.18	無
実	5	6 0	0.20	無
	6	5 8	0.18	無
施	7	5 0	0.17	無
	8	6 0	0.20	無
	9	6 0	0.20	無
例	10	6 0	0.20	無
	11	5 0	0.20	無
	12	5 0	0.19	無
	13	6 0	0.20	無
	1	7 5	0.22	無
比	2	パターン形成不可	パターン形成不可	有
較	3	パターン形成不可	パターン形成不可	有
	4 75		0.30	無
69	5	7 0	0. 25	やや有り
	6	7 8	0.30	やや有り

また、下記表 3 に示す配合および組成にしたがい、比較 \*  $\left\{0046\right\}$  例  $\left(1\sim6\right)$  の感光性組成物を、実施例と同様の方法に  $\left\{83\right\}$  より調製した。 \*30

比較例Ma	共重合体	<b>路解抑止剂</b>	光酸発生剤
1	R 1		NAT 105 (2 wt%)
2	R 2		NAT 105 (2 st%)
3	R 3		NAT 105 (2 t%)
4	R 4	2 N p - t B O C (2 O wt%)	NAT 105 (2∎t%)
5	R 5	2 N p - t B O C (2 0 pt%)	NAT 105 (2 wt%)
6	R 6	2 N p - t B O C (2 0 vt%)	NAT 105 (2 wt%)

ここで用いた共重合体R1~R6を下記化7および8に示す。

[0047] [化7]

R 1 
$$CH_{2}$$
  $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{2}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$   $CH_{3}$ 

R 2 
$$CH_2 - C - CH_3$$
  $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$ 

R 3 
$$CH_2 - CH_3$$
  $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_2 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$   $CH_3 - CH_3$ 

[0048]

R 5 
$$CH_{2} - CH_{3}$$
  $CH_{2} - CH_{3}$   $CH_{2} - CH_{3}$   $CH_{2} - CH_{3}$   $CH_{2} - CH_{3}$   $CH_{3} - CH_{3}$   $CH_{3} - CH_{3}$   $CH_{3} - CH_{3}$ 

【0049】さらに、比較例の感光性組成物を、実施例 と同様の基板に塗布し、同様の条件でプリベーク、露 光、ベーク、および現像してパターンを形成し、感度お よび解像度を調べた。さらに、実施例の場合と同様にし て現像時のパターンのクラックおよび基板からの剥離の 有無を光学顕微鏡で調べ、得られた評価結果を、感度、 解像度とともに表2にまとめた。

【0050】表2に示すように、本発明 (実施例1~1 3) の感光性組成物は、いずれも高感度であり、また 20μm以下のパターンを解像することができた。 いずれの感光性組成物を用いて形成されたパターンにも クラックは発生せず、基板からの剥離も全く生じなかっ 40 合物を含有しているために、十分に高いドライエッチン た。これは、本発明の感光性組成物に含有された共重合 体が、脂環式化合物としてノルボニル環、シクロヘキシ ル環、ビシクロ環、アダマンチル環を含み、しかもこれ らの脂環式化合物にOH基、NO2 基が導入されてい る、あるいは脂環式化合物にS原子が導入され、このS 原子に〇原子2個が結合している複素環式構造をとって いるためである。

【0051】すなわち、本発明の感光性組成物に含有さ れた高分子化合物においては、OH基が脂環式構造に導 入されていることにより、脂環式化合物あるいは複素環 50

式化合物が親水性となり、現像が均一に進んで解像性の 良好なレジストパターンが形成された。

【0052】特にOH基を導入した場合には、1 μ m 当 たりの吸収係数が実施例2では0.12、実施例6では 0.11と透明性が高かった。これに対して、実施例2 のOH基をCOOH基に代えた比較例1は、0.18、 実施例6のOH基をCOOH基に代えた比較例4は、 0.16と透明性が低かった。このように〇H基を導入 した場合には、透明性が良いことから最も高い解像力が 得られる。

【0053】なお、本発明の感光性組成物は、脂環式化 グ耐性を有していることが予測される。これに対して、 比較例の感光性組成物を用いて形成されたパターンに は、ほとんどの場合、現像液に対する溶解が不均一であ ることに起因したクラックや剥離が生じている。特に比 較例2および3の感光性組成物は、脂環式化合物の含有 量が50wt%と多いことから現像が進まず、パターニ ングすることができなかった。また、比較例1および4 の感光性組成物では、クラックや剥離が生じなかったも のの、透明性に劣ることから高い解像力を得ることがで きなかった。また、制御性やレジスト形状をよくするに

は、4倍に希釈した現像液を用いる必要があり、操作性に問題があった。さらに、比較例5および6においては、脂環式化合物の含有量が50wt%から30wt%に減少したため、クラックおよび基板からの剥離は軽減されたが、やはり高い解像力を得ることはできなかった。

【0054】このように、OH基またはNO2基が導入 伴わないレジス された脂環式構造、あるいは2個のO原子が結合してい の感光性組成物るS原子が導入された複素環式構造を側鎖に有する高分 高集積度の半導子化合物を含有しない場合には、感度、解像度、および\*10 て有効である。

\*溶解均一性の特性を全て満足する感光性組成物を得ることができないことがわかる。

#### [0055]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、優れた解像力、感度、ドライエッチング耐性を有するとともに、クラックの発生や基板からの剥離という問題を伴わないレジストパターンを形成し得るアルカリ現像用の感光性組成物が提供される。かかる感光性組成物は、高集積度の半導体装置を製造するための微細加工用として有効である。

# フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

// C08L 33/04

LJH

. . .

C 0 9 D 133/04 H 0 1 L 21/30

FΙ

PFY 502R

C 0 9 D 133/04

PFY

(72)発明者 浅川 鋼児

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株 式会社東芝研究開発センター内

(72)発明者 信田 直美

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株 式会社東芝研究開発センター内 (72)発明者 内藤 卓哉

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株

式会社東芝研究開発センター内

(72)発明者 斎藤 聡

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株

式会社東芝研究開発センター内